

# Multilink® Hybrid Abutment

## Information produit



### Description

Multilink® Hybrid Abutment est un composite de collage autopolymérisant pour le collage définitive des structures en vitro-céramique au disilicate de lithium (LS2) ou en zircone sur bases en alliage titane/titane ou en zircone (ex. Pilier ou base de support) dans le cadre de la fabrication de piliers implantaires anatomiques ou de couronnes transvissées directement sur l'implant.

### Teintes

- HO 0 (Haute Opacité)
- MO 0 (Moyenne Opacité)

### Temps de travail

Les temps de travail et de prise dépendent de la température ambiante. Une fois que Multilink Hybrid Abutment est sorti de la seringue automélangeante, les temps suivants s'appliquent :

|                                          |                                         |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                          | Température de la pièce<br>23 °C ± 1 °C |
| Temps de travail                         | Environ 2 minutes                       |
| Temps de prise (temps de travail inclus) | Environ 7 minutes                       |

Les temps de travail et de prise réduisent à des températures plus élevées, et s'allongent à des températures plus faibles.

### Ratio de mélange

Multilink Hybrid Abutment est extrait de la seringue automélangeante dans des proportions idéales de 1:1.

### Composition

La matrice monomère se compose de diméthacrylate et de HEMA. Les charges minérales se composent de verre de baryum, de trifluorure d'ytterbium, d'oxyde mixte sphéroïdal et d'oxyde de titane. La taille des particules est comprise entre 0,15 et 3,0 µm. La taille moyenne des particules est de 0,9 µm. Le taux de charge minérale en volume est d'environ 36 %.

### Indication

Collage extraoral définitif des structures en céramique sur leur base.

### Contre-indications

Le produit est contre-indiqué

- pour le collage intraoral ;
- si la technique stipulée ne peut pas être appliquée ;
- en cas d'allergie connue du patient à l'un des composants de Multilink Hybrid Abutment.

### Effets secondaires

Aucun effet secondaire systémique n'est connu à ce jour. Dans certains cas isolés, des réactions allergiques à l'un des composants ont été observées.

### Interactions

Les substances phénoliques (ex. eugénol, essence de wintergreen) inhibent la polymérisation. Ne pas utiliser de matériaux contenant de telles substances.

Le peroxyde d'hydrogène et autres désinfectants ayant un effet d'oxydation peuvent inhiber le système initiateur et compromettre le processus de polymérisation. La seringue automélangeante ne doit donc pas être désinfectée avec des agents oxydants. Il est possible de la désinfecter en l'essuyant par exemple avec un coton imbibé d'alcool.

## Application

Les surfaces de contact doivent être soigneusement préparées afin de garantir une adhésion optimale entre la base et la structure céramique. La procédure est décrite ci-dessous. La même procédure est utilisée pour le pilier implantaire anatomique et la couronne transvissée directement sur l'implant.

### Piliers implantaires anatomiques et couronnes transvissées directement sur l'implant, en vitrocéramique au disilicate de lithium (LS2) IPS e.max

|                                  | Structure céramique (LS2)                                                     | Base                                    |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Sablage                          | –                                                                             | Respecter le mode d'emploi du fabricant |
| Mordançage                       | Mordancer la surface de collage avec du IPS® Ceramic Etching Gel pendant 20 s | –                                       |
| Conditionnement                  | Conditionner la surface de collage avec du Monobond Plus et laisser agir 60 s |                                         |
| Collage                          | Multilink Hybrid Abutment                                                     |                                         |
| Recouvrement du joint de collage | Gel glycéринé, ex. Liquid Strip                                               |                                         |
| Polymérisation                   | Environ 7 min en autopolymérisation                                           |                                         |
| Polissage du joint de collage    | Polissoirs conventionnels pour céramique/composite                            |                                         |

### Piliers hybrides en zircone (ZrO2)

|                                  | Structure céramique (ZrO2)                                                    | Base                                    |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Sablage                          | Respecter le mode d'emploi du fabricant                                       | Respecter le mode d'emploi du fabricant |
| Conditionnement                  | Conditionner la surface de collage avec du Monobond Plus et laisser agir 60 s |                                         |
| Collage                          | Multilink Hybrid Abutment                                                     |                                         |
| Recouvrement du joint de collage | Gel glycéринé, ex. Liquid Strip                                               |                                         |
| Polymérisation                   | Environ 7 min en autopolymérisation                                           |                                         |
| Polissage du joint de collage    | Polissoirs conventionnels pour céramique/composite                            |                                         |

#### 1. Préparation de la base

Respecter la procédure suivante de la préparation de la base pour le collage avec la structure céramique :

- La base doit être préparée selon le mode d'emploi du fabricant.
- Nettoyer la base dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur, puis la sécher avec un souffle d'air.
- Visser la base sur le modèle analogue.
- Placer la structure céramique sur la base et marquer la position relative au feutre indélébile. Cela facilite l'obtention de la bonne position finale relative lorsque les parties seront assemblées par la suite.
- Ne pas sabler ni modifier d'une quelconque manière le profil d'émergence de la base !
- **Si le fabricant recommande de sabler les surfaces de contact, procéder de la manière suivante :**
  - Appliquer de la cire de modelage dure pour protéger le profil d'émergence, ce type de matériau étant facile à retirer ensuite.
  - Obturer également le puits de vis avec la cire.
  - Sabler soigneusement la surface de collage en respectant le mode d'emploi du fabricant.
  - Utiliser un instrument et un jet de vapeur pour le nettoyage. Retirer méticuleusement la cire.
- Lorsque les surfaces de collages ont été nettoyées, elles ne doivent en aucun cas être contaminées afin de ne pas compromettre l'adhésion.
- Appliquer Monobond Plus sur la surface de collage propre et laisser agir 60 s. Passé le temps de réaction, disperser les résidus à l'air exempt d'eau et d'huile.
- Obturer le puits de vis avec une boulette de mousse ou de la cire. La surface de collage ne doit pas être contaminée pendant la procédure.

#### 2. Préparation de la structure céramique

##### 2.1. Vitrocéramique au disilicate de lithium (LS2) IPS e.max

Respecter la procédure suivante de la préparation de la structure céramique pour le collage avec la base :

- **Ne pas** sabler la structure céramique lorsqu'elle est préparée pour le collage.
- Nettoyer la structure céramique dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur, puis sécher avec un souffle d'air.
- Après le nettoyage, la surface de collage ne doit pas être contaminée afin de ne pas compromettre l'adhésion.
- Il est possible d'appliquer de la cire pour protéger les surfaces externes et les zones glacées.
- Mordancer la surface de collage avec de l'acide fluorhydrique à 5% (IPS Ceramic Etching Gel) pendant 20 s.
- Ensuite, rincer soigneusement la surface de collage à l'eau courante puis sécher à l'air exempt d'huile.
- Appliquer Monobond Plus sur la surface de collage propre et laisser agir 60 s. Passé le temps de réaction, disperser les résidus à l'air exempt d'eau et d'huile.

##### 2.2 Préparation des structures céramiques en zircone (ZrO2)

Respecter la procédure suivante de la préparation de la structure céramique pour le collage avec la base :

- Dans le but de faciliter la manipulation, fixer la structure céramique sur un support (ex. Microbrush) avant de la sabler.
- Protéger les surfaces externes de la structure céramique par une couche de cire.
- Pour un meilleur contrôle de la procédure de sablage, il est possible de colorer la surface de collage avec un feutre indélébile.
- Nettoyer la surface de collage de la structure céramique en la sablant à l'Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 100 µm sous une pression max. de 1 bar et à une distance max. de 1 à 2 cm de l'embout de sablage. **(Respecter le mode d'emploi du fabricant).**
- Nettoyer la structure céramique au jet de vapeur ou dans un bain à ultrasons.
- Lorsque les surfaces de collage ont été nettoyées, elles ne doivent en aucun cas être contaminées afin de ne pas compromettre l'adhésion
- Appliquer Monobond Plus sur la surface de collage propre et laisser agir 60 s. Passé le temps de réaction, disperser les résidus à l'air exempt d'eau et d'huile.

### 3. Collage avec Multilink Hybrid Abutment

Respecter la procédure de collage suivante :

- Disposer les éléments nettoyés et conditionnés (structure céramique, base) prêts pour le collage.
- **La procédure de collage qui va suivre doit être effectuée rapidement et sans interruption. Le temps de travail de Multilink Hybrid Abutment est d'environ 2 min à 23 °C (± 1°C).**
- Fixer un nouvel embout de mélange sur la seringue Multilink Hybrid Abutment avant chaque utilisation.
- Appliquer directement une fine couche de Multilink Hybrid Abutment de la seringue sur la surface de collage de la base et **sur la surface de collage de la structure céramique.**
- Laisser l'embout de mélange sur la seringue Multilink Hybrid Abutment jusqu'à la prochaine utilisation. La colle composite polymérisant dans l'embout de mélange, celui-ci servira de bouchon.
- Placer la structure céramique sur la base en alignant les repères de positionnement.
- Presser légèrement et régulièrement les parties l'une contre l'autre et contrôler la position relative des éléments (transition entre la base et la structure céramique).
- Ensuite, presser fermement les parties l'une contre l'autre pendant 5 s.
- Retirer soigneusement les excès dans le puits de vis, par exemple à l'aide d'une Microbrush ou d'une brosse, par mouvements rotatifs.
- **Attention : ne pas retirer les excès avant le début de la polymérisation, soit 2 à 3 minutes après avoir mélangé. Pour retirer les excès, utiliser un instrument de laboratoire adapté (ex. Le Cron) et maintenir les éléments en place par une légère pression.**
- Appliquer un gel glyciné (ex. Liquid Strip) sur le joint de collage afin d'éviter la formation d'une couche inhibée. Le gel glyciné doit être appliqué avec précaution pour ne pas qu'il se mélange au composite ou qu'il le déplace. Laisser le gel sur le joint de collage jusqu'à la polymérisation complète.
- Ensuite, laisser prendre le composite de collage en autopolymérisation pendant 7 min.
- **Important : Ne pas bouger les éléments jusqu'à la polymérisation complète de Multilink Hybrid Abutment. Il est possible de les maintenir immobiles par exemple à l'aide de pinces diamantées.**
- Après autopolymérisation complète, rincer le gel glyciné à l'eau.
- **Polir le joint de collage avec précaution, à l'aide de polissoirs siliconés, et à faible vitesse (> 5,000 tr/min) pour éviter les surchauffes.**
- Retirer tout résidu de colle dans le puits de vis à l'aide d'instruments rotatifs adaptés.
- Nettoyer la restauration à la vapeur.

### Remarques

- Multilink Hybrid Abutment doit être mis en oeuvre à température ambiante. Des températures basses peuvent rendre le matériau difficile à extruder et à mélanger, et peuvent allonger le temps de travail et de prise.
- Le matériau non polymérisé peut tacher les vêtements.

### Mise en garde

Éviter le contact du Multilink Hybrid Abutment non polymérisé avec la peau, les muqueuses et les yeux. Le matériau Multilink Hybrid Abutment non polymérisé peut provoquer de légères irritations et conduire à une sensibilité aux méthacrylates. Les gants médicaux en vente dans le commerce ne protègent pas contre une sensibilité aux méthacrylates.

### Durée de vie et conservation

- Multilink Hybrid Abutment ne doit pas être utilisé au-delà de la date de péremption.
- Température de stockage de Multilink Hybrid Abutment : 2–28 °C
- Durée de vie : voir les indications sur la seringue
- Laisser l'embout de mélange sur la seringue après chaque utilisation. Le matériau polymérisant dans l'embout de mélange, celui-ci servira de bouchon.

**Ne pas laisser à la portée des enfants.**

**Réservé exclusivement à l'usage dentaire.**

FR

## Information importante sur la mise en œuvre de Multilink® Hybrid Abutment



**Important :** Ne pas retirer les excès avant le début de la polymérisation, c'est-à-dire 2 à 3 minutes après avoir mélangé. Pour retirer les excès, utiliser un instrument de laboratoire adapté (ex. le Cron) et maintenir les éléments en place par une légère pression.

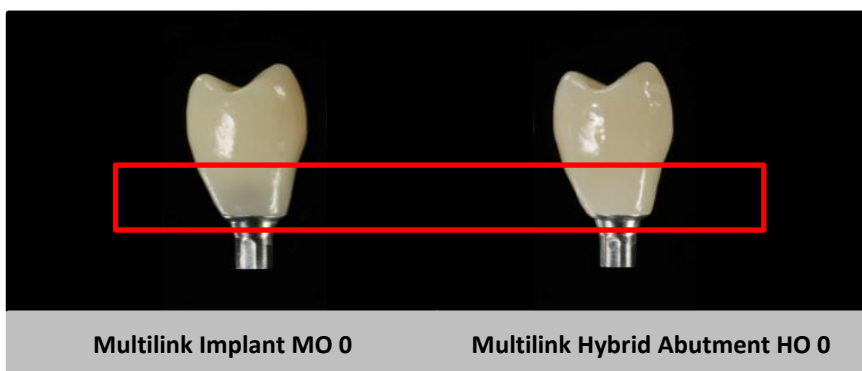


Polir le joint de collage à l'aide de polissoirs en caoutchouc, à faible vitesse < 5,000 tr/m) afin d'éviter les surchauffes.



Les étapes détaillées de la mise en œuvre sont décrites dans le mode d'emploi Multilink® Hybrid Abutment.

ivoclar  
vivadent®



Multilink Implant MO 0

Multilink Hybrid Abutment HO 0

