

- DE** Gebrauchsanweisung  
**GB** Instructions for use  
**FR** Mode d'emploi  
**ES** Instrucciones de uso  
**IT** Istruzioni per l'uso  
**PT** Instruções de uso  
**NL** Gebruiksaanwijzing  
**SE** Bruksanvisning  
**DK** Brugervejledning  
**NO** Bruksanvisning  
**FI** Käyttöohjeet  
**GR** Οδηγίες χρήσης  
**CZ** Návod k použití  
**HU** Használati utasítás  
**LV** Lietošanas instrukcija  
**LT** Naudojimo instrukcija  
**PL** Instrukcja obsługi  
**TR** Kullanma talimatı  
**RU** Инструкция по применению  
**UA** Інструкція по застосуванню



Manufacturer:  
 Kulzer GmbH  
 Leipziger Straße 2  
 63450 Hanau (Germany)

Importado e Distribuído por  
 Kulzer South America Ltda.  
 CNPJ 48.708.010/0001-02  
 Rua Cenni Sibghi, 27 – cj. 42  
 São Paulo – SP – CEP 05036-010  
 sac@kulzer-dental.com  
 Resp. Técnica: Dra. Regiane Marton – CRO 70.705  
 Nº ANVISA: vide embalagem

66035430/11

## FR Mode d'emploi Palavit® G

**Composition**  
 Résine autopolymerisable à base de méthacrylate de méthyle sous forme de poudre et de liquide. Le système catalytique contient de l'amine tertiaire. Palavit G est exempt de cadmium.

**Dominantes d'application**  
 Destiné au modelage dans la technique de couloirs et bridges.

**Remarque**  
 Non adapté à l'utilisation en bouche.

**Pour le calcul du poids de l'alliage**  
 Densité de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propriétés**  
 Durcissement rapide et sûr, précision élevée, stabilité de la forme, température de ramollissement env. 110°C (230°F), calcinable sans résidus.

**Application**  
**Méthode au pinceau**  
 Plonger un pinceau gorgé de liquide dans la poudre prêt à l'emploi. Le Palavit G délayé est alors prêt à l'emploi.

**Pâte à couler**  
 Déposer du liquide Palavit G dans le godet de mélange, incorporer la poudre jusqu'à obtention d'un produit peu liquide. Rapport de mélange poudre / liquide env. 5:3.

**Pâte malléable**  
 Mélanger Palavit G dans le godet de mélange jusqu'à obtention d'une pâte épaisse. Après passage à l'état malléable, la pâte peut être modélisée et appliquée.

**Polymerisation**  
 Temps de durcissement env. 10 min ; le temps de durcissement dépend de la méthode de travail et de la température ambiante.

**Conseils de stockage**  
 Conserver dans un endroit où la température ne dépasse pas 25°C (77°F). Ne pas utiliser le produit après expiration de la date de préparation. Eviter l'exposition directe au rayonnement solaire. Refermer soigneusement après avoir prélevé le produit. Conserver hors de portée des enfants.

**Indicação**  
 Não é adequado para ser utilizado diretamente na boca.

**Para o cálculo da proporção da liga**  
 Densidade de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propriedades**  
 Cura rápida e segura, alta precisão, resistente à deformação, temperatura de amolecimento aprox. 110°C (230°F), queima sem deixar resíduos.

**Aplicação**  
**Método de pincel**  
 Pôr o pincel saturado com líquido dentro do pô de páté pronto para uso. O Palavit G diluído está pronto para uso.

**Pasta fluida**  
 Colocar o líquido Palavit G no recipiente para mistura e adicionar pô até que permaneça um baixo nível de líquido. Relação de mistura do pô e líquido aprox. 5:3.

**Massa maleável**  
 Misturar o Palavit G no recipiente para mistura formando uma massa líquida grossa. Após passar à condição plástica maleável, a massa pode ser modelada e aplicada.

**Polymerização**  
 Tempo de polimerização de aprox. 10 min.; o tempo de polimerização depende do método de processamento e da temperatura ambiente.

**Armazenagem**  
 Não armazenar acima de 25°C (77°F). O material não deve ser utilizado após expirado o prazo de validade. Manter afastado de exposição solar direta. Após ser retirado, o produto deve ser fechado novamente com cuidado. Manter fora do alcance de crianças.

**Instruções de uso Palavit® G**

**Composição**  
 Resina polimerizável a frio a base de metilmethacrilato baseado em pó e líquido. O sistema catalisador contém amina terciária. Palavit G não contém cádmio.

**Áreas de aplicação**  
 Para modelagem na técnica de vazamento de prótese fixa parcial e unitária.

**Indicação**  
 Não é adequado para ser utilizado diretamente na boca.

**Para o cálculo da proporção da liga**  
 Densidade de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propriedades**  
 Cura rápida e segura, alta precisão, resistente à deformação, temperatura de amolecimento aprox. 110°C (230°F), queima sem deixar resíduos.

**Aplicação**  
**Método de pincel**  
 Pôr o pincel saturado com líquido dentro do pô de páté pronto para uso. O Palavit G diluído está pronto para uso.

**Pasta fluida**  
 Colocar o líquido Palavit G no recipiente para mistura e adicionar pô até que permaneça um baixo nível de líquido. Relação de mistura do pô e líquido aprox. 5:3.

**Massa maleável**  
 Misturar o Palavit G no recipiente para mistura formando uma massa líquida grossa. Após passar à condição plástica maleável, a massa pode ser modelada e aplicada.

**Polymerização**  
 Tempo de polimerização de aprox. 10 min.; o tempo de polimerização depende do método de processamento e da temperatura ambiente.

**Armazenagem**  
 Não armazenar acima de 25°C (77°F). O material não deve ser utilizado após expirado o prazo de validade. Manter afastado de exposição solar direta. Após ser retirado, o produto deve ser fechado novamente com cuidado. Manter fora do alcance de crianças.

**Instruções de uso Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering af støtte kroner og broer.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

**Sammensætning**  
 Kopolymeriserat med metilmethacrylat i form af pulver og væske. Katalysatorsystemet indeholder tertiær ammin.

**Anvendelsesområder**  
 Til modellering i Kronen- og Brækketeknik.

**Vejledninger**  
 Må ikke anvendes i munden.

**Til beregning af legeringsvægten**  
 Den samlede vægt af Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaber**  
 Kort og stabil afbindningsmetode, høj præcision, formstabil, fusionstemperatur ca. 110°C (230°F), forbrenning uden rester.

**Applikation**  
**Methode af pen**  
 Pengepenet er sat i væske og vaskes i en beholder. Væsken skal være klar til at blive brugt.

**Brugervejledning Palavit® G**

