



WiroFine

Pour toutes les applications de la technique en prothèse adjointe métallique et technique combinée

- Chauffage rapide ou classique jusqu'à 1.050 °C avec des valeurs d'expansion optimales
- Préchauffage rapide jusqu'à 1.000 °C : température d'enfournement = température finale
- Gain de temps supplémentaire de 20 à 30 % par rapport aux revêtements qui doivent être enfournés à partir de 600 °C
- Etats de surface de haute qualité même en cas de duplication à la gélatine, pas de durcissement nécessaire en cas de duplication au silicone
- Fluidité élevée pour une mise en revêtement facile et précise
- L'exactitude des duplicatas et la grande stabilité des bords assurent un ajustage parfait et rapide, idéal pour les travaux combinés
- Utilisable avec toutes les tailles et configurations de cylindres
- Réaction minimale entre le revêtement et l'alliage

WiroFine – Le revêtement ultrafin pour la prothèse adjointe métallique et les travaux combinés

WiroFine est un revêtement très sûr et polyvalent compatible avec l'enfournement classique ou rapide jusqu'à 1.050 °C. La température d'enfournement maximale de 1.000 °C peut être aussi la température finale. Cela permet de réaliser un gain de temps de 20 à 30 % par rapport aux revêtements qui doivent être placés dans le four de préchauffage à partir de 600 °C seulement.

WiroFine est un revêtement universel pour prothèse adjointe métallique et travaux combinés, il s'utilise avec les silicones ou les gélâtines. Sa manipulation est particulièrement aisée et sa polyvalence permet de l'adapter à chaque cas. Sa fiabilité assure des résultats parfaits sans perte de temps.

L'emploi de cylindres de différentes formes et tailles ou de configurations variées ne pose aucun problème pour la sécurité des processus avec WiroFine. Le liquide BegoSol® K permet de contrôler avec une grande précision les coefficients d'expansion.

Très haute précision

La granulométrie extrêmement fine de WiroFine et sa consistance optimisée lui confèrent une coulabilité unique. Même les éléments les plus fins et les plus minces se coulent proprement et sans problème. La duplication au silicone ne nécessite pas de durcissement. L'excellente précision d'ajustage et la grande résistance des bords font de WiroFine le revêtement idéal pour les travaux combinés. Il permet d'obtenir des surfaces lisses et une reproduction exacte des détails, même pour des pièces fraisées.

Manipulation aisée

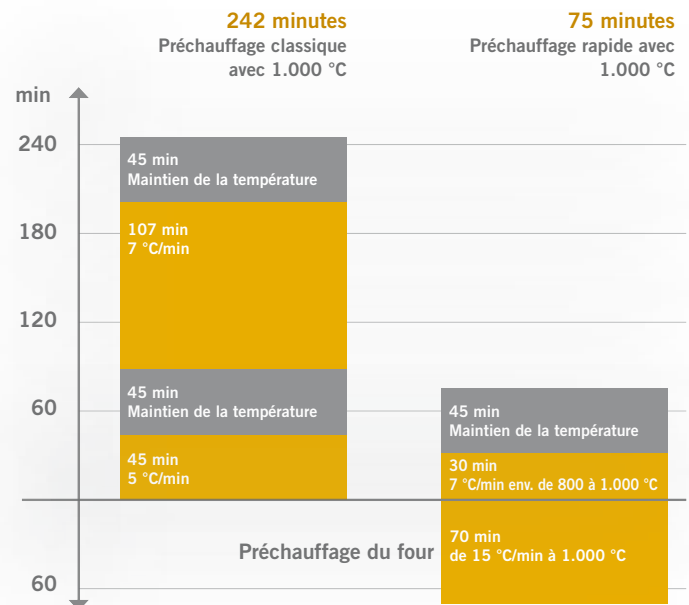
Il est facile à sabler grâce à une réaction minimale entre revêtement et alliage. Il peut être utilisé en méthode traditionnelle ou rapide, et s'adapte parfaitement au fonctionnement du laboratoire, ce qui permet au prothésiste de l'intégrer facilement.



Préchauffage rapide jusqu'à 1.000 °C : température d'enfournement = température finale

Avec WiroFine, les cylindres peuvent être enfournés désormais directement à 1.000 °C. Cet avantage permet de réaliser un gain de temps supplémentaire de 20 à 30 % par rapport aux revêtements ayant une température d'enfournement de 600 à 700 °C. En enfournement traditionnel aussi, WiroFine assure un contrôle optimal de l'expansion et d'excellents résultats de coulée parfaitement bien ajustés et résistants.

Comparaison des durées entre préchauffage classique et préchauffage rapide avec WiroFine



WiroFine	
Caractéristiques physiques	
• Plage de manipulation à 20 °C	env. 3 min 30 s
• Durée de conservation pour un sachet non entamé	2 ans
• Début de prise (temps de Vicat)	6 min
• Résistance à la compression [MPa]	11 MPa
• Expansion thermique linéaire [%]	0,8 %
• Liquide de mélange	BegoSol® K
• Caractéristiques du matériau selon DIN EN ISO 15912	

Conditionnement et recommandations			
Conditionnement	Poids	Pièce/Unité	RÉF.
• 1 carton	6 kg	15 sachets de 400 g	54344
• 1 carton	18 kg	45 sachets de 400 g	54345
Les boîtes ne contiennent pas de liquide de mélange.			
BegoSol® K – Liquide de mélange	litre	RÉF.	
• 1 bouteille	1 l	51120	
• 1 bidon	5 l	51121	

Sous réserve de modifications dans la construction, la livraison et la composition. Les commentaires et les recommandations techniques fournis reposent sur notre expérience et nos essais et n'ont qu'une valeur indicative. Version : janvier 2015