

SMARTMIX X2

Traduction de l'original du mode de fonctionnement

- A** LC-Display
- B** Bouton rotatif multifonctionnel
- C** Préfiltre

DESCRIPTION DU APPAREILS

Le mélangeur sous vide Smartmix X2 est parfaitement bien adapté pour mélanger toutes les variétés de plâtres, de revêtements et de pâtes de silicone. L'appareil se distingue par une construction solide. Une pompe à vide à double chambre réalise un vide poussé dans un temps très court. Grâce à ce vide, un verrouillage supplémentaire n'est pas nécessaire car, le bol de mélange est automatiquement aspiré.

Le Smartmix X2 est très facile à utiliser et à programmer grâce au bouton-poussoir rotatif multifonctionnel. Smartmix X2 est équipé d'un système de commande électronique de haut niveau. Ce système de commande surveille la réalisation du vide requis et permet la mise en mémoire de 20 programmes de mélange individuels. Chaque programme de mélange comporte les réglages suivants :

1. Temps de mélange

Le temps de mélange est réglable de 10 sec à 15 min.

2. Vitesse de rotation (150-550 tours/min)

La vitesse de rotation peut être choisie, par pas de 10, entre 150 et 550 tours/min.

3. Mélange préparatoire

La fonction de mélange préparatoire peut être activée ou coupée. Lorsque cette fonction est activée, un intervalle de temps de 5 à 20 sec (par pas de 5) est possible. Pour que la poudre ne s'envole pas, on sélectionnera un régime faible pour le mélange préparatoire. Lorsque la fonction de mélange préparatoire (durée ≥ 5 sec) est active, un régime de 150 - 250 min^{-1} peut être sélectionné. Lorsque cette fonction est activée, un amorçage manuel du mélange devient inutile.

4. Vide préparatoire

Cette fonction peut également être activée ou coupée. Lorsque cette fonction est activée, un vide constant est réalisé dans le bol de mélange sans que le processus de mélange ait lieu. L'intervalle de temps peut être réglé entre 5 et 60 sec (en continu).

5. Intervalle de temps

L'intervalle de temps indique la durée en secondes qui doit s'écouler jusqu'à ce que le sens de rotation de la palette soit inversé. L'intervalle temporel le plus court pouvant être sélectionné est de 5 secondes. À moins de cinq secondes, le changement de sens de rotation est désactivé.

6. Vide ultérieur

Fonction additive. Le mélange peut reposer et dégazer sous vide une fois le processus de mélange terminé. La durée du vide ultérieur peut être réglée entre 5 et 30 sec. Un signal sonore retentit pour indiquer la fin du processus de mélange seulement après expiration de la durée du vide extérieur.



7. Désignation des programmes

Ici, on peut introduire un nom de programme.

Cette désignation peut comporter jusqu'à 12 signes au maximum.

Toutes les saisies se font au moyen du bouton-poussoir rotatif multifonctionnel.

MISE EN SERVICE

Contrôlez immédiatement l'appareil après déballage en recherchant d'éventuels dégâts dus au transport. Si des dégâts sont constatés, présentez immédiatement une réclamation au transporteur. L'appareil est systématiquement livré prêt à l'emploi. Vérifiez cependant le réglage de la tension d'alimentation secteur (115/230V) indiquée directement au-dessus de la fiche d'alimentation secteur. Si vous avez des doutes concernant la tension secteur utilisée dans votre pays, renseignez-vous auprès des distributeurs d'appareillages électriques.

MONTAGE COMME APPAREIL D'ÉTABLI

Le pied, disponible comme accessoire, est composé d'une base solide et lourde, en forme de plaque avec un dos. Le Smartmix X2 est accroché côté dos aux quatre vis de la plaque dos du pied. Visser la vis de sécurité afin que l'appareil et le pied ne se désolidarisent pas involontairement l'un de l'autre. L'appareil est alors prêt à l'emploi.

MONTAGE COMME APPAREIL MURAL

Pour le montage comme appareil mural, un gabarit est fourni permettant de réaliser rapidement et exactement le perçage des trous dans le mur. Veiller à l'horizontalité précise lors du perçage des trous (vérifier éventuellement avec un niveau). Après le perçage, les chevilles peuvent être mises en place. Les vis doivent être vissées de manière à les laisser déborder de 5 à 6 mm, l'appareil peut ensuite être accroché.

Attention: Pour les cloisons de faible épaisseur, en placo-plâtre, il faut utiliser des chevilles spéciales !

1. Fixer légèrement le gabarit à l'endroit souhaité sur le mur au moyen d'une bande adhésive.
2. Apposer des repères aux 4 points d'intersection des lignes en pointillés à l'aide d'un objet pointu.
3. Retirer le gabarit. Percer les trous. Introduire ensuite dans les trous les chevilles jointes à la fourniture et tourner les vis jusqu'à environ 5-6 mm avant butée.
4. Vous pouvez désormais suspendre aisément votre Smartmix X2 par l'intermédiaire des trous de montage représentés en grand. Ne pas lâcher l'appareil avant qu'il ne soit encastré à fond.

MANIPULATION

Pour mettre le Smartmix X2 en service, il conviendra dans un premier temps de commuter l'interrupteur Marche/Arrêt qui se trouve sous l'appareil. L'appareil est équipé d'un affichage LC **(A)**

de deux lignes et du bouton-poussoir rotatif multifonctionnel **(B)**. Cet élément de commande permet d'effectuer toutes les fonctions du Smartmix X2. Après la mise en marche, l'appareil est immédiatement prêt à fonctionner. Le choix de la langue de dialogue apparaît lors de la première mise en marche. Sélectionner la langue désirée et valider en appuyant sur le bouton. Le dernier programme de mélange utilisé apparaîtra sur l'affichage à chaque mise en marche de l'appareil.

Exemple :

Numéro de programme					Désignation du programme									
P01					Alpenrock									
Tps					de mél. 0:30									

temps de mélange

SÉLECTION DE LA LANGUE

Le menu du Smartmix X2 peut être utilisé en plusieurs langues (allemand, anglais, français, italien et espagnol). Si la langue sélectionnée lors de la mise en service ne correspond à la langue préférée, elle peut être changée dans le programme P21.

- _ Sélectionner le programme P21 en tournant le bouton.
- _ Enfoncer le bouton et le maintenir dans cette position pendant 1,5 seconde.
- _ Le menu passe à la sélection de langue

- _ Sélectionner la langue voulue en tournant le bouton.
- _ Valider la sélection en appuyant sur le bouton. Après ce processus, l'appareil est immédiatement prêt à l'emploi.

PROCESSUS DE MÉLANGE

Sélectionner tout d'abord un bol de contenance adéquate et préparer le mélange en question.

Note : Les bols Smartmix ont une marque qui indique le remplissage maximal des mélanges correspondants. À haut régime, (>400min⁻¹), le bol de mélange ne doit pas être rempli jusqu'à cette marque. Dans ce cas-là réduire la quantité ou prendre un bol de taille en dessus.

Le mélange ne doit pas être pré-mélangé si l'option « Mélange préparatoire » a été sélectionnée (cf. Chapitre « Mise en mémoire de programmes de mélange »). Essuyer soigneusement le bord supérieur du bol et mettre le couvercle en place. On naviguera entre les programmes P01 à P20 en tournant le bouton-poussoir rotatif multifonctionnel **(B)**.

Info : Le Smartmix X2 peut être également utilisé même s'il n'y a pas encore de programme de mélange spécial mémorisé. Des paramètres de mélanges sont déjà définis dans les programmes. Il suffit simplement d'appuyer sur le bouton **(B)** pendant 1,5 seconde, de saisir la durée de mélange désirée en tournant le bouton et de valider en appuyant de nouveau sur le bouton **(B)** pendant 1,5 seconde. L'appareil est alors prêt à fonctionner.



Déclencher le processus de mélange en appuyant brièvement sur le bouton-poussoir rotatif et amener le bol de mélange aux buses d'aspiration par le bas. Le temps alloué au processus de mélange est indiqué par compte à rebours sur l'affichage ACL. Un signal acoustique indique la fin du processus.

Au cours du processus de mélange, la pompe à vide fait coller fermement le bol sous l'appareil. Une fois le processus de mélange terminé, on appuiera de nouveau sur le bouton pour désactiver la pompe à vide. Il conviendra de tenir fermement le bol pendant cette procédure, car il se détache immédiatement de l'appareil à la baisse de la pression.

MISE EN MÉMOIRE DE PROGRAMMES DE MÉLANGE

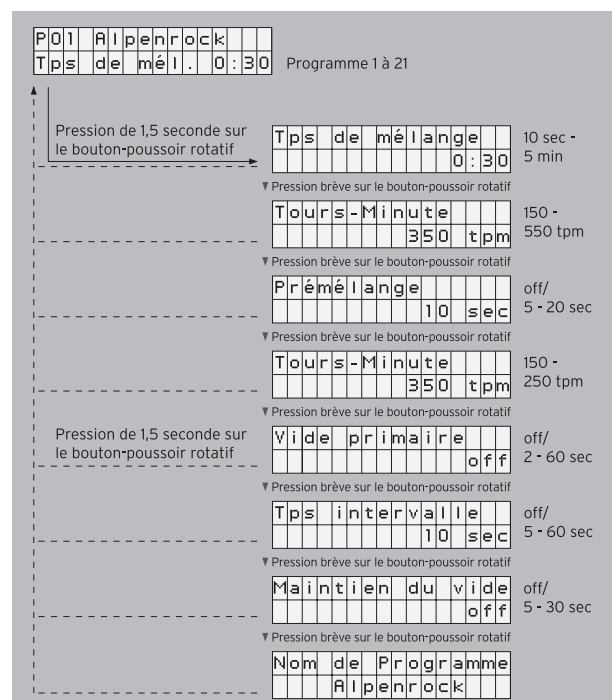
La commande du Smartmix X2 se fait à deux niveaux. Le niveau de travail des programmes de mélange 1 à 20 et le niveau programmation pour déterminer les paramètres de mélange de chacun des programmes. On navigue entre ces deux niveaux en appuyant pendant 1,5 seconde sur le bouton multifonctionnel **(B)**. La modification des paramètres respectifs est effectuée en tournant le bouton-poussoir rotatif multifonctionnel **(B)**.

Passer d'un niveau de menu à l'autre :

1. Passer du niveau travail au niveau programmation : En appuyant pendant 1,5 sec sur le bouton-poussoir rotatif on passe au niveau programmation dans lequel il est possible de modifier les paramètres de mélange.

2. Passer du niveau programmation au niveau travail : Il est possible à tout moment et de n'importe quel endroit, de passer au niveau travail lorsque l'on est dans le niveau programmation en appuyant pendant 1,5 seconde sur le bouton-poussoir rotatif. Les modifications qui ont été exécutées sur les paramètres de mélange seront automatiquement sauvegardées lorsqu'on quittera le programme de programmation.

STRUCTURE DU MENU



PROGRAMMATION

1. Tourner le bouton-poussoir rotatif **(B)** jusqu'à atteinte du programme devant être modifié.
2. Appuyer pendant 1,5 seconde sur le bouton-

- poussoir rotatif **(B)**. La durée de mélange peut être réglée sur la valeur voulue (entre 10 secondes et 5 minutes) en tournant le bouton.
3. Valider la saisie en appuyant brièvement sur le bouton-poussoir rotatif **(B)**. La pression brève fait passer le programme au paramètre de mélange suivant.
 4. Le paramètre suivant est le régime lors du mélange. Sélectionner le régime voulu en tournant le bouton-pression rotatif, puis valider en appuyant brièvement.
 5. Le prochain paramètre permet de désactiver le mélange préparatoire ou de l'activer pour une durée déterminée (5 à 20 secondes). Régler en faisant tourner le bouton-poussoir rotatif et valider en appuyant brièvement. Si une durée a été sélectionnée pour le mélange préparatoire, le régime présent pendant le mélange préparatoire devra être sélectionné et validé en appuyant brièvement sur le bouton-poussoir rotatif (150 - 250 min⁻¹).
 6. Il y a ensuite la possibilité de mettre le mélange sous vide sans mélanger avant le processus de mélange proprement dit. Le vide préliminaire peut être activé avec ou sans donnée temporelle (2 à 60 sec). Régler en tournant le bouton-poussoir rotatif et valider en appuyant brièvement.
 7. Le paramètre intervalle temporel indique le nombre de secondes devant s'écouler pour qu'un changement de direction soit effectué pendant le processus de mélange.
 8. Pour permettre au mélange de se reposer sous vide après la procédure (par ex. pour le dégazage de masse d'inclusion), il est possible de régler le paramètre vide ultérieur à une durée entre 5 et 30 secondes.
 9. Dans le dernier champ il est possible de saisir la désignation du programme. Pour cela, on

tournera le bouton-poussoir rotatif **(B)** jusqu'à ce que la lettre voulue soit trouvée. Valider chaque lettre en appuyant brièvement sur le bouton-poussoir rotatif **(B)**, le curseur passe alors automatiquement à la position suivante. Il est possible de mémoriser des noms comportant jusqu'à 12 lettres. Après la saisie du nom du programme, quitter le niveau programmation en appuyant 1,5 seconde sur le bouton-poussoir rotatif. Le programme est mémorisé et le processus de mélange peut être lancé. (Autres indications au chapitre « Processus de mélange »).

UNITÉ D'AFFICHAGE DU VIDE

Pendant le processus de mélange, la hauteur du vide représentée sous forme de barre sera visible dans l'affichage à la place de la désignation du programme.

REMPLACEMENT DU PRÉFILTRE

Le préfiltre est situé à l'intérieur de la douille d'aspiration. Ce préfiltre, avec le filtre principal situé dans l'appareil même, protège la pompe à vide contre une éventuelle contamination. Un contrôle visuel régulier du pré-filtre est important. Le filtre devra être remplacé s'il est fortement souillé. Pour cela, retirer le filtre en le tirant vers le bas puis insérer le filtre neuf.
Ne jamais utiliser le Smartmix X2 sans préfiltre !



MAINTENANCE

Smartmix X2, comme la plupart des appareils AmannGirrbach est conçu pour ne pas nécessiter de maintenance, il est donc équipé d'une pompe à vide ne demandant aucun entretien. Il faut seulement veiller à la propreté de l'appareil. Particulièrement les surfaces d'étanchéité de la douille d'aspiration et du couvercle doivent être propres afin de garantir une qualité de vide optimale. Il est possible de maintenir la souplesse du joint en l'enduisant de temps en temps légèrement de vaseline ou d'un corps gras similaire.

F

Caractéristiques techniques

Profondeur/	
largeur/hauteur:	250 x 160 x 350 mm
Poids:	8,5 kg
Alimentation	
électrique:	115/230V - 50/60Hz
Protection par fusible:	T 2,5A
Puissance:	210 W
Vitesse de rotation:	max. 550
Vide:	-800 mbar
Débit de la pompe:	15,8 l/min

Accessoires et pièces détachées :

N°d'art:	
115730	Pied pour Smartmix X2
115620	Bol de mélange avec palette S, 100 ccm
115630	Bol de mélange avec palette S, 250 ccm
115640	Bol de mélange avec palette S, 500 ccm
115650	Bol de mélange avec palette S, 750 ccm
115660	Bol de mélange avec palette S, 1000 ccm
115621	Bol de rechange 100 ccm
115631	Bol de rechange 250 ccm
115641	Bol de rechange 500 ccm
115651	Bol de rechange 750 ccm
115661	Bol de rechange 1000 ccm
115701	Filtre de rechange Smartmix X2 (5 pièces)

Fourniture:

N°d'art:	
115700	Smartmix X2 appareil de base Bol avec mélangeur 500 ml, câble secteur, pré-filtre, gabarit de per çage



MISES EN GARDE ET CONSIGNES DE SÉCURITÉ:

Smartmix X2 a été conçu pour un usage au laboratoire dentaire. La mise en service et la manipulation doivent être effectuées selon le mode d'emploi. Aucune responsabilité ne peut être imputée au fabricant pour les dégâts consécutifs à une utilisation non prévue ou à une manipulation non conforme.

En plus, l'utilisateur a l'obligation de vérifier lui-même si l'appareil est adapté et apte à l'usage envisagé lorsque cet usage n'est pas explicitement décrit dans le mode d'emploi.

- _ **Ne pas nettoyer Smartmix X2 avec des liquides contenant des solvants**
- _ **Assurer la propreté du couvercle et des bols - spécialement toutes les pièces assurant l'étanchéité doivent être propres**
- _ **Ne pas faire fonctionner la pompe à vide sans charge (sans bol)**
- _ **Tenir toujours fermement le bol avec la main lorsque vous désactivez le vide**
- _ **Ne faire fonctionner le Smartmix X2 qu'avec le pré-filtre**



F